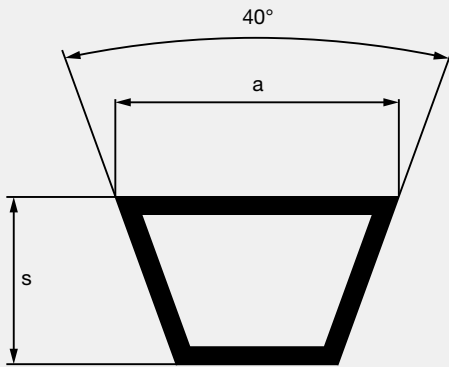


CLASSICAL RAW EDGE

V-BELTS | LINEA GOLD



BELT CHARACTERISTICS

SECTION	AX	BX	CX
a (mm)	13	17	22
s (mm)	8	11	14
Pitch length - internal length = Δi (mm)	33	43	62
External length - pitch length = Δe (mm)	17	26	26
Weigth (gr/m)	114	162	297
Min. Pulley diam. (Mm)	63	90	140
Working temperature	-40°C / +110°C		
Relevant standards	RMA/MPTA IP20 - DIN 2215		
Relevant antistatic standard	ISO 1813		
Materials	EPDM compound - polyester cord		

TABLE 3 - CORRECTION FACTOR C_L (according to type and length of the belt)

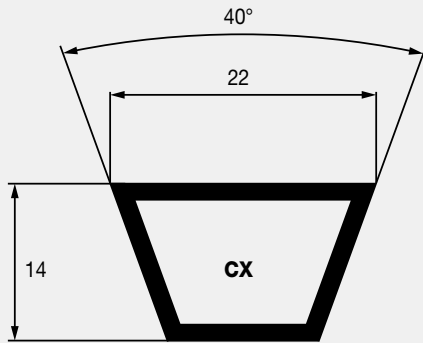
	9½	16	22	24	28	32	35	48	53	75	81	90	128
AX		0,73	0,79	0,8	0,83	0,85	0,87	0,93	0,95	1,03	1,05	1,07	1,16
BX		0,98	0,73	0,75	0,77	0,8	0,81	0,87	0,89	0,96		1	1,08
CX						0,72	0,73	0,79	0,8	0,87	0,88	0,9	0,97

TABLE 5 - INSTALLATION AND TAKE UP ALLOWANCE

L (mm)	Y (mm)			X (mm)
	AX	BX	CX	
500 / 1000	19	25	-	25
1001 / 1500	19	25	38	38
1501 / 2500	19	32	38	51
2501 / 3000	25	32	38	63
3001 / 3500	25	38	38	75

CLASSICAL RAW EDGE

V-BELTS | LINEA GOLD



CX SECTION	
CODE	INTERNAL LENGTH LI (mm)
CX51	1400
CX55	1500
CX60	1630
CX68	1830
CX72	1935
CX75	2000
CX78	2090
CX81	2160
CX85	2270
CX90	2390

CX SECTION	
CODE	INTERNAL LENGTH LI (mm)
CX96	2540
CX100	2650
CX101	2670
CX105	2770
CX109	2870
CX111	2920
CX112	2950
CX115	3030
CX120	3150
CX128	3350

CX SECTION	
CODE	INTERNAL LENGTH LI (mm)
CX136	3550
CX144	3760
CX148	3860
CX150	3920
CX158	4120
CX162	4220
CX173	4500
CX180	4680



CLASSICAL RAW EDGE

V-BELTS | LINEA GOLD

TABLE 4 - P_b (kW) referred to $\emptyset$ (mm)

RPM / $\emptyset$	140	160	180	200	224	250	280	315	335	400	500	560
100	0,95	1,14	1,32	1,51	1,73	1,96	2,23	2,54	2,71	3,27	4,11	4,6
200	1,7	2,05	2,39	2,73	3,14	3,57	4,06	4,63	4,94	5,96	7,48	8,37
300	2,37	2,87	3,36	3,85	4,43	5,04	5,74	6,53	6,99	8,42	10,55	11,78
400	2,99	3,64	4,27	4,89	5,63	6,41	7,3	8,32	8,89	10,7	13,37	14,91
500	3,58	4,36	5,12	5,88	6,77	7,71	8,78	10	10,68	12,84	15,98	17,77
600	4,13	5,04	5,94	6,81	7,85	8,94	10,18	11,58	12,37	14,84	18,38	20,35
700	4,66	5,7	6,71	7,71	8,88	10,12	11,51	13,08	13,96	16,7	20,55	22,65
900	5,64	6,92	8,17	9,38	10,8	12,3	13,96	15,83	16,86	19,99	24,19	26,31
1.000	6,1	7,49	8,85	10,17	11,7	13,31	15,09	17,07	18,15	21,42	25,63	27,64
1.400	7,76	9,56	11,29	12,95	14,85	16,8	18,9	21,13	22,3	25,5		
1.500	8,14	10,02	11,83	13,56	15,53	17,54	19,67	21,9	23,05	26,07		
1.700	8,83	10,88	12,83	14,68	16,75	18,83	20,97	23,13	24,17			
1.800	9,15	11,27	13,28	15,18	17,29	19,38	21,5	23,57	24,54			
2.000	9,74	12	14,11	16,07	18,22	20,28	22,29	24,09				
2.500	10,92	13,4	15,63	17,61	19,62	21,31						
2.900	11,54	14,07	16,25	18,05	19,67							
3.000	11,65	14,18	16,32	18,04								
3.500	11,89	14,27	16,07									

P_d (kW) referred to i

RPM / i	1,00/1,01	1,02/1,05	1,06/1,26	1,27/1,57	OVER 1,57
100	0,00	0,01	0,03	0,05	0,06
200	0,00	0,01	0,07	0,10	0,12
300	0,00	0,02	0,10	0,15	0,18
400	0,00	0,02	0,14	0,20	0,24
500	0,00	0,03	0,17	0,24	0,30
600	0,00	0,03	0,20	0,29	0,36
700	0,00	0,04	0,24	0,34	0,41
900	0,00	0,05	0,31	0,44	0,53
1.000	0,00	0,05	0,34	0,49	0,59
1.400	0,00	0,07	0,48	0,68	0,83
1.500	0,00	0,08	0,51	0,73	0,89
1.700	0,00	0,09	0,58	0,83	1,01
1.800	0,00	0,10	0,61	0,88	1,07
2.000	0,00	0,11	0,68	0,98	1,18
2.500	0,00	0,13	0,85	1,22	1,48
2.900	0,00	0,15	0,99	1,42	1,72
3.000	0,00	0,16	1,02	1,47	1,78
3.500	0,00	0,19	1,19	1,71	2,07

* Belt speed is greater than 30 m/s then is necessary to use dynamically balanced pulleys. A reduction in belt life can be expected. Suggested a smaller section.