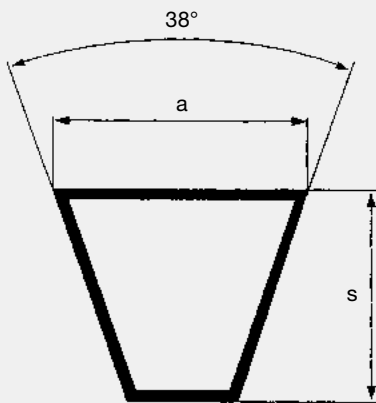


NARROW RAW EDGE

V-BELTS DIN LINEA X | LINEA GOLD



BELT CHARACTERISTICS

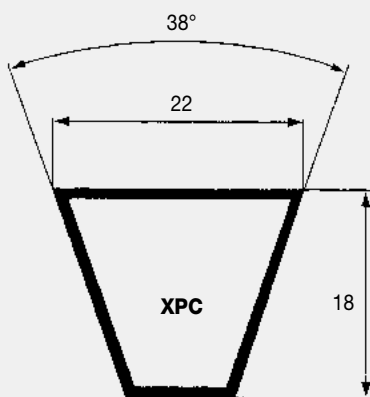
SECTION	XPZ	XPA	XPB	XPC
a (mm)	9,7	12,7	16,3	22
s (mm)	8	10	13	18
External length - pitch length = Δe (mm)	13	18	22	30
Weigth (gr/m)	73	122	200	355
Min. Pulley diam. (Mm)	56	80	112	180
Working temperature	-30°C / +80°C / -40°C / +110°C			
Relevant standards	DIN 7753 - ISO 4184			
Relevant antistatic standard	ISO 1813			
Materials	EPDM compound - CR blend - polyester cord			

TABLE 3 - CORRECTION FACTOR C_L (according to type and length of the belt)

	512	630	710	732	800	900	1000	1120	1250	1400	1600	1800	2000	2240	2500	2800	3150	3550
XPZ	0,82	0,83	0,85	0,86	0,87	0,89	0,91	0,93	0,95	0,98	1,00	1,02	1,04	1,06	1,08	1,10	1,13	1,15
XPA				0,81	0,82	0,84	0,86	0,88	0,90	0,92	0,94	0,96	0,98	1,00	1,02	1,04	1,06	1,08
XPB									0,85	0,87	0,89	0,91	0,93	0,94	0,96	0,98	1,01	1,03
XPC													0,85	0,86	0,88	0,90	0,91	0,93

TABLE 5 - INSTALLATION AND TAKE UP ALLOWANCE

L (mm)	Y (mm)				X (mm)
	XPZ	XPA	XPB	XPC	
512 / 670	15	15			10
670 / 1000	15	20			14
1000 / 1250	20	20			18
1250 / 1800	20	25	30		23
1800 / 2240	25	25	30	40	28
2240 / 3000	25	30	35	45	36
3000 / 3500	30	30	40	45	44



NARROW RAW EDGE

V-BELTS DIN | LINEA X

XPC SECTION	
CODE	EXTERNAL LENGTH LE (mm)
XPC2000	2030
XPC2120	2150
XPC2240	2270
XPC2360	2390
XPC2500	2530
XPC2650	2680

XPC SECTION	
CODE	EXTERNAL LENGTH LE (mm)
XPC2800	2830
XPC3000	3030
XPC3150	3180
XPC3350	3380
XPC3550	3580
XPC3750	3780

XPC SECTION	
CODE	EXTERNAL LENGTH LE (mm)
XPC4000	4030
XPC4250	4280
XPC4500	4530
XPC4750	4780
XPC5000	5030



NARROW RAW EDGE

V-BELTS DIN | LINEA X

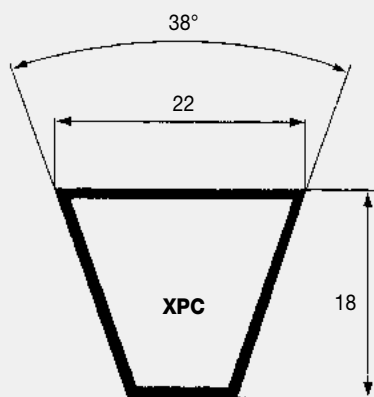
TABLE 4 - P_b (kW) referred to $\emptyset$ (mm)

RPM / $\emptyset$	180	200	224	250	280	315	335	400	500	560	630	710
100	1,47	1,76	2,10	2,47	2,90	3,40	3,68	4,60	6,01	6,86	7,83	8,95
200	2,86	3,43	4,10	4,84	5,68	6,66	7,22	9,02	11,79	13,43	15,35	17,52
300	4,22	5,06	6,07	7,15	8,40	9,85	10,68	13,35	17,43	19,85	22,66	25,83
400	5,56	6,67	8,00	9,43	11,08	12,99	14,08	17,60	22,94	26,10	29,74	33,84
500	6,88	8,25	9,90	11,68	13,72	16,08	17,43	21,76	28,31	32,16	36,57	41,50
600	8,18	9,82	11,78	13,90	16,32	19,12	20,72	25,83	33,51	38,00	43,10	48,75
700	9,46	11,36	13,64	16,08	18,88	22,11	23,94	29,80	38,54	43,59	49,29	55,51
900	11,98	14,39	17,26	20,34	23,85	27,89	30,17	37,40	47,96	53,91	60,45	67,32
1.000	13,22	15,87	19,03	22,42	26,27	30,68	33,17	41,01	52,30	58,57	65,32	
1.400	17,97	21,56	25,80	30,30	35,35	41,05	44,20	53,86				
1.500	19,11	22,92	27,40	32,15	37,46	43,41	46,69	56,62				
1.700	21,32	25,54	30,49	35,68	41,44	47,82	51,28					
1.800	22,39	26,81	31,97	37,36	43,32	49,85	53,37					
2.000	24,45	29,23	34,78	40,53	46,80	53,55						
2.500	29,12	34,65	40,91	47,20								
2.900	32,28	38,19	44,73									
3.000	32,98	38,96										
3.500	35,89											

P_d (kW) referred to i

RPM / i	1,00/1,01	1,02/1,05	1,06/1,26	1,27/1,57	OVER 1,57
100	0,00	0,01	0,07	0,10	0,12
200	0,00	0,02	0,14	0,20	0,25
300	0,00	0,03	0,21	0,30	0,37
400	0,00	0,04	0,28	0,41	0,49
500	0,00	0,06	0,35	0,51	0,61
600	0,00	0,07	0,42	0,61	0,74
700	0,00	0,08	0,49	0,71	0,86
900	0,00	0,10	0,64	0,91	1,10
1.000	0,00	0,11	0,71	1,01	1,23
1.400	0,00	0,15	0,99	1,42	1,72
1.500	0,00	0,17	1,06	1,52	1,84
1.700	0,00	0,19	1,20	1,72	2,08
1.800	0,00	0,20	1,27	1,82	2,21
2.000	0,00	0,22	1,41	2,03	2,45
2.500	0,00	0,28	1,76	2,53	3,07
2.900	0,00	0,32	2,05	2,94	3,56
3.000	0,00	0,33	2,12	3,04	3,68
3.500	0,00	0,39	2,47	3,55	4,29

* Belt speed is greater than 30 m/s then is necessary to use dynamically balanced pulleys. A reduction in belt life can be expected. Suggested a smaller section.



NARROW RAW EDGE

V-BELTS DIN | LINEA GOLD

XPC SECTION	
CODE	EXTERNAL LENGTH LE (mm)
XPC2000	2030
XPC2120	2150
XPC2240	2270
XPC2360	2390
XPC2500	2530
XPC2650	2680

XPC SECTION	
CODE	EXTERNAL LENGTH LE (mm)
XPC2800	2830
XPC3000	3030
XPC3150	3180
XPC3350	3380
XPC3550	3580
XPC3750	3780

XPC SECTION	
CODE	EXTERNAL LENGTH LE (mm)
XPC4000	4030
XPC4250	4280
XPC4500	4530
XPC4750	4780
XPC5000	5030



NARROW RAW EDGE

V-BELTS DIN | LINEA GOLD

TABLE 4 - P_b (kW) referred to Ø (mm)

RPM / Ø	180	200	224	250	280	315	335	400	500	560	630	710
100	1,84	2,26	2,76	3,31	3,93	4,66	5,08	6,43	8,50	9,74	11,18	12,82
200	3,60	4,43	5,42	6,50	7,74	9,18	10,00	12,66	16,73	19,16	21,98	25,19
300	5,32	6,56	8,04	9,64	11,48	13,62	14,83	18,78	24,78	28,35	32,48	37,15
400	7,02	8,66	10,62	12,73	15,16	17,98	19,59	24,77	32,63	37,26	42,60	48,59
500	8,70	10,73	13,16	15,78	18,79	22,27	24,25	30,62	40,22	45,84	52,26	59,38
600	10,35	12,77	15,66	18,78	22,35	26,48	28,82	36,32	47,53	54,02	61,36	69,38
700	11,98	14,78	18,13	21,73	25,84	30,59	33,27	41,84	54,50	61,74	69,80	78,46
900	15,16	18,71	22,93	27,45	32,59	38,49	41,80	52,24	67,23	75,49	84,34	93,27
1.000	16,71	20,62	25,26	30,21	35,84	42,25	45,84	57,08	72,90	81,40	90,22	
1.400	22,59	27,83	33,99	40,49	47,73	55,79	60,20	73,39				
1.500	23,97	29,51	36,01	42,83	50,39	58,74	63,26	76,58				
1.700	26,61	32,72	39,82	47,20	55,27	64,02	68,66					
1.800	27,86	34,23	41,60	49,22	57,48	66,32	70,95					
2.000	30,23	37,06	44,90	52,89	61,38	70,21						
2.500	35,21	42,88	51,38	59,61								
2.900	38,08	46,02	54,44									
3.000	38,63	46,56										
3.500	40,19											

P_d (kW) referred to i

RPM / i	1,00/1,01	1,02/1,05	1,06/1,26	1,27/1,57	OVER 1,57
100	0,00	0,01	0,07	0,10	0,12
200	0,00	0,02	0,14	0,20	0,25
300	0,00	0,03	0,21	0,30	0,37
400	0,00	0,04	0,28	0,41	0,49
500	0,00	0,06	0,35	0,51	0,61
600	0,00	0,07	0,42	0,61	0,74
700	0,00	0,08	0,49	0,71	0,86
900	0,00	0,10	0,64	0,91	1,10
1.000	0,00	0,11	0,71	1,01	1,23
1.400	0,00	0,15	0,99	1,42	1,72
1.500	0,00	0,17	1,06	1,52	1,84
1.700	0,00	0,19	1,20	1,72	2,08
1.800	0,00	0,20	1,27	1,82	2,21
2.000	0,00	0,22	1,41	2,03	2,45
2.500	0,00	0,28	1,76	2,53	3,07
2.900	0,00	0,32	2,05	2,94	3,56
3.000	0,00	0,33	2,12	3,04	3,68
3.500	0,00	0,39	2,47	3,55	4,29

* Belt speed is greater than 30 m/s then is necessary to use dynamically balanced pulleys. A reduction in belt life can be expected. Suggested a smaller section.