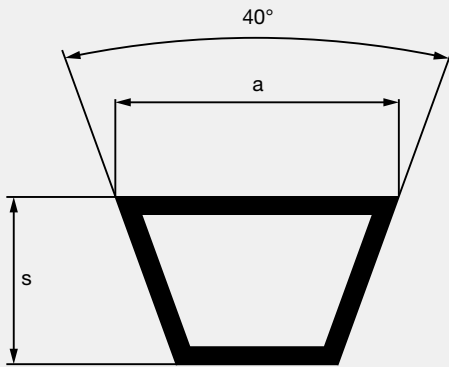


CLASSICAL RAW EDGE

V-BELTS | LINEA GOLD



BELT CHARACTERISTICS

SECTION	AX	BX	CX
a (mm)	13	17	22
s (mm)	8	11	14
Pitch length - internal length = Δi (mm)	33	43	62
External length - pitch length = Δe (mm)	17	26	26
Weigth (gr/m)	114	162	297
Min. Pulley diam. (Mm)	63	90	140
Working temperature	-40°C / +110°C		
Relevant standards	RMA/MPTA IP20 - DIN 2215		
Relevant antistatic standard	ISO 1813		
Materials	EPDM compound - polyester cord		

TABLE 3 - CORRECTION FACTOR C_L (according to type and length of the belt)

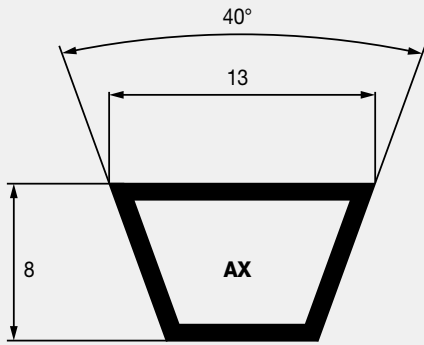
	9½	16	22	24	28	32	35	48	53	75	81	90	128
AX		0,73	0,79	0,8	0,83	0,85	0,87	0,93	0,95	1,03	1,05	1,07	1,16
BX		0,98	0,73	0,75	0,77	0,8	0,81	0,87	0,89	0,96		1	1,08
CX						0,72	0,73	0,79	0,8	0,87	0,88	0,9	0,97

TABLE 5 - INSTALLATION AND TAKE UP ALLOWANCE

L (mm)	Y (mm)			X (mm)
	AX	BX	CX	
500 / 1000	19	25	-	25
1001 / 1500	19	25	38	38
1501 / 2500	19	32	38	51
2501 / 3000	25	32	38	63
3001 / 3500	25	38	38	75

CLASSICAL RAW EDGE

V-BELTS | LINEA GOLD



AX SECTION	
CODE	INTERNAL LENGTH LI (mm)
AX21	585
AX22	610
AX23	635
AX24	665
AX25	690
AX26	710
AX27	750
AX28	765
AX29	800
AX30	815
AX31	850
AX32	865
AX33	900
AX34	915
AX35	950
AX36	965
AX37	1000
AX38	1020
AX39	1045
AX40	1075
AX41	1095
AX42	1120
AX43	1150
AX44	1170
AX45	1195
AX46	1230
AX47	1245
AX48	1270
AX49	1300
AX50	1325

AX SECTION	
CODE	INTERNAL LENGTH LI (mm)
AX51	1350
AX52	1375
AX53	1400
AX54	1425
AX55	1450
AX56	1475
AX57	1500
AX58	1525
AX59	1550
AX60	1585
AX61	1600
AX62	1630
AX63	1655
AX64	1680
AX65	1710
AX66	1730
AX67	1760
AX68	1790
AX69	1810
AX70	1830
AX71	1865
AX72	1890
AX73	1905
AX74	1935
AX75	1965
AX76	1985
AX77	2010
AX78	2030
AX79	2060
AX80	2080

AX SECTION	
CODE	INTERNAL LENGTH LI (mm)
AX81	2120
AX82	2140
AX83	2160
AX84	2190
AX85	2220
AX86	2240
AX87	2260
AX88	2290
AX89	2310
AX90	2350
AX91	2360
AX92	2390
AX93	2420
AX94	2440
AX95	2470
AX96	2500
AX97	2520
AX98	2540
AX100	2600
AX103	2670
AX105	2730
AX110	2850
AX112	2910
AX120	3110
AX128	3310
AX136	3510
AX144	3710
AX158	4070
AX173	4450
AX180	4620

CLASSICAL RAW EDGE

V-BELTS | LINEA GOLD

TABLE 4 - P_b (kW) referred to $\emptyset$ (mm)

RPM / $\emptyset$	63	67	71	80	90	100	112	125	140	160	180	200
100	0,16	0,18	0,20	0,24	0,28	0,32	0,37	0,43	0,49	0,57	0,64	0,72
200	0,28	0,31	0,34	0,41	0,49	0,57	0,66	0,76	0,87	1,01	1,15	1,29
500	0,53	0,61	0,68	0,83	1,00	1,17	1,37	1,58	1,82	2,13	2,43	2,73
700	0,67	0,76	0,86	1,06	1,29	1,51	1,77	2,05	2,36	2,77	3,17	3,55
900	0,78	0,90	1,01	1,27	1,55	1,82	2,14	2,48	2,86	3,36	3,84	4,31
1.000	0,83	0,96	1,08	1,36	1,67	1,96	2,31	2,68	3,10	3,64	4,16	4,67
1.400	1,00	1,17	1,33	1,70	2,09	2,48	2,94	3,42	3,96	4,65	5,32	5,97
1.500	1,03	1,21	1,39	1,77	2,19	2,60	3,08	3,59	4,15	4,88	5,59	6,27
1.700	1,10	1,29	1,49	1,91	2,38	2,83	3,35	3,91	4,53	5,33	6,09	6,83
1.800	1,13	1,33	1,53	1,98	2,46	2,93	3,48	4,06	4,71	5,54	6,33	7,09
2.500	1,27	1,54	1,80	2,37	2,99	3,59	4,29	5,01	5,81	6,82	7,77	8,66
2.900	1,32	1,62	1,91	2,55	3,24	3,90	4,66	5,46	6,33	7,42	8,42	9,33*
3.000	1,33	1,63	1,93	2,59	3,29	3,97	4,75	5,56	6,45	7,55	8,56	9,47*
3.500	1,35	1,69	2,02	2,75	3,53	4,28	5,14	6,01	6,96	8,11	9,13*	
3.600	1,35	1,70	2,04	2,78	3,58	4,34	5,20	6,09	7,04	8,20*	9,22*	
4.000	1,34	1,71	2,08	2,88	3,72	4,53	5,44	6,36	7,34	8,50*		
4.500	1,30	1,71	2,10	2,96	3,86	4,71	5,66	6,61	7,60*			
5.000	1,24	1,67	2,09	3,00	3,94	4,83	5,81	6,76*				

P_d (kW) referred to i

RPM / i	1,00/1,01	1,02/1,05	1,06/1,26	1,27/1,57	OVER 1,57
100	0,00	0,00	0,01	0,02	0,02
200	0,00	0,00	0,02	0,03	0,04
500	0,00	0,01	0,05	0,08	0,09
700	0,00	0,01	0,08	0,11	0,13
900	0,00	0,02	0,10	0,14	0,17
1.000	0,00	0,02	0,11	0,16	0,19
1.400	0,00	0,02	0,15	0,22	0,26
1.500	0,00	0,03	0,16	0,23	0,28
1.700	0,00	0,03	0,18	0,26	0,32
1.800	0,00	0,03	0,20	0,28	0,34
2.500	0,00	0,04	0,27	0,39	0,47
2.900	0,00	0,05	0,31	0,45	0,55
3.000	0,00	0,05	0,33	0,47	0,57
3.500	0,00	0,06	0,38	0,54	0,66
3.600	0,00	0,06	0,39	0,56	0,68
4.000	0,00	0,07	0,43	0,62	0,75
4.500	0,00	0,08	0,49	0,70	0,85
5.000	0,00	0,08	0,54	0,78	0,94

* Belt speed is greater than 30 m/s then is necessary to use dynamically balanced pulleys. A reduction in belt life can be expected. Suggested a smaller section.